

De **MULTIWELD 250T** is een half-automatisch driefasen lasapparaat. Met de **MULTIWELD 250T** kan MIG/MAG, MMA en met gevuld draad gelast worden. Dankzij z'n intuïtieve bediening en digitale displays is het apparaat eenvoudig en nauwkeurig in te stellen. De **MULTIWELD 250T** is uitermate geschikt voor het lassen van staal, rvs en aluminium, en is het ideale gereedschap voor hang- en sluitwerk en het uitvoeren van onderhoudswerkzaamheden.

MULTI-PROCES LASSEN

■ MIG/MAG lassen :

- staaldraad : Ø 0.6 tot 1.2 mm
- rvs draad : Ø 0.8 tot 1.2 mm
- aluminium draad : Ø 0.8 en 1.0 mm
- gevuld draad (ompoling) : Ø 0.9 tot 1.2 mm

■ MMA lassen : basische en rutiele elektroden (tot Ø 5 mm).

GEOPTIMALISEERDE MIG/MAG INSTELLINGEN

■ Keuze van de werking van de trekker : 2T of 4T.

■ **Hulp bij het lassen** : een tabel voorop het apparaat helpt de gebruiker bij het instellen van de spanning en de diameter van het lasdraad, afhankelijk van de dikte van het te lassen materiaal.

INTUÏTIEF

■ Display goed leesbaar, zelfs bij fel licht.

■ **Eenvoudige bediening** : (draai) knoppen die ook met handschoenen eenvoudig gemanipuleerd kunnen worden.

GEÏNTEGREERDE HASPEL

- Draadspoelen : Ø 200 / 300 mm.
- Aanvoersysteem met 4 rollers.
- Europese toorts-aansluiting, voor het snel monteren en demonteren.

VOORVERWARMEN GAS CO2 PUUR

- Voor-geïnstalleerde aansluiting (36 V - 4.2 A) voor gas-verwarmer bij het lassen met puur CO2 (verwarmer niet inbegrepen).
- Geschikt voor US elektrische aansluiting (type A) en Europese elektrische aansluiting (types C/E/F).

ROBUUST

- Versterkte carrosserie.
- Versterkte wieltjes zorgen voor stabiliteit en wendbaarheid.
- Steun voor gasfles tot 4 m³.

ACCESSOIRES (OPTIONEEL)



250 A
ALU
3 m
063785



Massa-klem
250 A - 4 m - 25 mm²
043794



Elektrode-houder
300 A - 4 m - 35 mm²
043862



Roller type A

Staal / RVS	Ø 0.6 / 0.8	042339
	Ø 0.8 / 1.0	041189
Alu	Ø 0.8 / 1.0	041196
Gevuld draad	Ø 0.9 / 1.2	042346

Manometer



30 l/min
041622
041219
041646



Geleverd met



MIG25 - 4 m



4 m - 25 mm²



Lasspanning

Boogdynamiek

MIG/MAG : Draadsnelheid (2 > 15 m/min)
MMA : Lasintensiteit

50/60 Hz	A	I ₂ MMA	I ₂ MIG	Ø mm	Ø mm	Ø mm	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	MIG-MAG	MMA	U ₀	cm	kg	IP	Protected & Compatible power generator (+/-15%)
50/60 Hz	A	A	A	GAS NO GAS	200 300	Ø mm			A	EN 60974-1 (40°C)	EN 60974-1 (40°C)	V				
400 V 3~	16	40 → 250	40 → 250	0.6 - 1.2	0.9 - 1.2	✓ ✓	1.6 → 5	2 → 15	0.8 1.0	200 A 180 A	200 A 180 A	59	78 x 68 x 37	48	IP 21	10 kW